

BANKYO

メディカルスキンケア アウトソーシング

ソリューション サービス



スキンケア製品の
企画・開発・製造を通じて
人々に「美と健康」を

BANKYO

スキンケア製品のアウトソーシング
万協製薬株式会社

Mission

メディカルスキンケア アウトソーシング ソリューション サービス

万協製薬株式会社は、1960年に神戸市長田区にて創業しました。

医療や美容の世界において、スキンケア製品を顧客とともに開発・製造し、顧客の問題を解決するとともに、人々に「美と健康」を提供しております。

弊社は2003年より「顧客価値向上活動」を推進してまいりました。
ただ製品を作るだけでなく、
「日本に万協製薬株式会社があって良かった！」と言っていただけるような
明るい会社を目指して、社員一同、精進しております。

私たちと共に、未来をつくっていきましょう！

代表取締役社長 松浦 信男



History 沿革

1960年に神戸市にて創業しました。1995年の阪神・淡路大震災により当時神戸にあった本社工場が全壊した後、1996年に現在地に本社工場を移転・再操業しました。それ以来、スキンケア製品の製造のみを目的とした設備導入並びに工場増築を続けています。

自社ブランド商品は主に日邦薬品工業(株)を通じて全国の小売店に供給しています。1999年以降、医薬品や医薬部外品、化粧品等の受託を開始し、外用剤に的を絞って積極的に受注しています。工場の建設当初よりスキンケア商品の製造のみを目的としたライン造りに努めてきたため、スキンケア商品のあらゆる形態の受託が可能となっています。現在、軟膏剤、クリーム剤、外用液剤、点鼻薬、鼻炎カプセル(内容物のみ)において受託の実績を持つ、改正GMPハード、ソフトに完全適合した工場となっています。2021年3月に第三工場内にバンキョードラッグを開業し、自社ブランドの直接販売を開始しました。

なお、当社は2012年にグループ会社化し、当社の社長がグループ全体の社長を兼任しています。グループ全体の売上高は2022年度で約90億円、従業員数は1,000名を超えています。

バンキョーホールディングス株式会社

- 万協製薬株式会社
- 釜屋化学工業株式会社
 - タイカマヤ株式会社
- 株式会社メディスボジャパン
- 株式会社WAAA
- 株式会社カルティベラ ラボ システムズ
 - ボモナファーム

自社製品の一例



Major Awards 主な受賞歴

- | | | |
|-------|----------------------------|-------------------|
| 2009年 | 2009年度日本経営品質賞 | 中小規模部門 |
| 2017年 | 2017年度日本経営品質賞 | 中小企業部門 |
| 2019年 | ホワイト企業アワード2019 | 働きがい部門 |
| 2020年 | 第6回ホワイト企業大賞 | 特別賞「社員を守る現場直結経営賞」 |
| 2020年 | KAIKA Awards 2019 | KAIKA大賞 |
| 2021年 | グッドキャリア企業アワード2020 | 大賞 |
| 2021年 | 障がい者雇用に取り組む優良な中小企業主「もにす認定」 | |



Company profile

企業名
住 所
TEL/FAX
代表取締役
設立年月
従業員数
従業員内訳
資本金
売上高
業務内容・企業特徴

会社概要

万協製薬株式会社
Bankyo Pharmaceutical Co.,Ltd
本社：519-2179 三重県多気郡多気町仁田 725-1
TEL 0598 -30-5266 / FAX 0598-30-5285
社長：松浦 信男
1960 年 3 月
288 名（2026 年 4 月現在）
男女比率：男性 50%、女性 50% 平均年齢：33 歳
4,000 万円
約 85 億円（2025 年度）

外用剤（クリーム剤、軟膏剤、液剤）に特化して、
医薬品や医薬部外品、化粧品等の開発・製造・販売を行う、アウトソーシングサービスを展開。



工場・事務所

名称	所在地	開設年	主な機能
第一工場	三重県多気郡多気町五桂 1169-142	1996年	製造工場
第二工場	三重県多気郡多気町五桂 1517-1	2004年	製造工場
第三工場・本社	三重県多気郡多気町仁田 725-1	2014年	製造工場
第四工場	三重県度会郡玉城町富岡 22	第1棟：2019年、第2棟：2023年	製造工場
第五工場	三重県多気郡多気町五桂 1169-142	2020年	試験室
第六工場	三重県多気郡多気町上出江 479	2021年	倉庫
名古屋事務所	愛知県名古屋市中区大須 4-11-17	2017年	システム部

部署の業務内容

開発部	開発課	医薬品処方設計～申請、社外への開発提案、受託窓口、製造への技術移管
	量産技術課	社内設備のメンテナンス
製造部	調合課・充填課・包装課	製剤の調合（つくる）・充填（つめる）・包装（梱包・最終検品）
生産管理部	購買課・物流課	受発注管理、生産スケジュール管理、製品出荷
品質管理部	GMP課（品質保証部門）	監査対応、社内教育訓練、薬事関連
	品質管理課	原材料の受入試験、製品試験、バリデーション等品質管理
システム部	開発課	社内外のコンピューターシステムの開発・販売
	FSS課	ビジネスサービス・新規事業開拓、社内IT保守、広報、EC運営管理
総務部	総務課・経理課	労務管理、経理管理、お客さま対応



第三工場・本社



第四工場第2棟



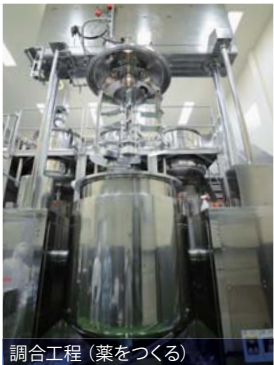
開発設備：外用剤をつくるラボ設備や分析機器が多数



包装工程（梱包する）



試験設備：原材料・製品の試験を実施

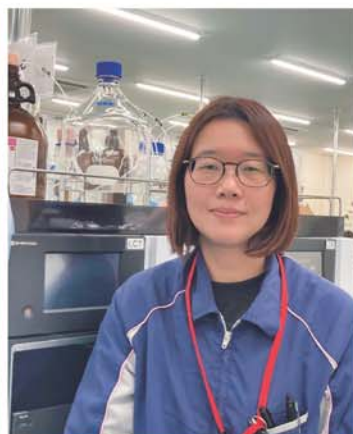


調合工程（薬をつくる）



充填工程（薬をつめる）

先輩社員にインタビュー！



開発部開発課

2014年入社 ● 応用化学専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

開発課の業務は、主に①顧客との新規案件のやりとり、②新規製剤の試作、③試験法開発及び安定性確認、④申請等です。その中で私は、③自社開発品の製造販売承認を得るための理化学データ取得を主な業務としています。

■ 仕事のやりがいとは？

開発品はOTC医薬品がメインであり、OTC医薬品はセルフメディケーション等の促進によって、ドラッグストアで多くの商品を見かけると思います。医療用医薬品と比べ、複数成分が配合されているものが多く、製品の性状や成分の安定性等様々な評価をする必要がありますが、完成時の達成感や実際に店頭に並んでいるのを見ると、人のために役立っているというモチベーションアップにつながっています。

■ 職場の雰囲気は？

開発課は専門知識が豊富な他部署経験者が多数在籍しており、日々キャリアアップできる環境です。

■ プライベートの過ごし方は？

子育て中（2児の母）のため、時短勤務で働かせてもらっています。休日は、子供と公園で走り回ったり、家で工作をしてみたりと楽しい毎日を送っています。



製造部充填課

2014年入社 ● 社会学専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

所属している充填課では、調合課で作った薬をチューブ・ジャー容器・ボトルなどの容器に詰める作業を行っています。その中で私自身が行っている業務は、課員のマネジメントや新製品の寸法の設定、トラブル対応などです。

■ 仕事のやりがいとは？

機械トラブルがあった際に、自分が調整したことで復旧し生産ができるようになり、周りから技術を認められた時や、新製品の立ち上げの際に問題が生じて解決した時などに特にやりがいを感じます。

■ 職場の雰囲気は？

10代～20代の人が多く働いており、元気な人が多い職場です。若い人が多くいるので、困ったことなどがあっても相談しやすく、コミュニケーションが取りやすくなっています。

■ プライベートの過ごし方は？

主に趣味のゴルフに時間を費やしています。職場でもゴルフをする人がいるので、休日でも一緒にコースを回るなど、プライベートでも関わっていることから仕事でも円滑にコミュニケーションをとることができます。



品質管理部品質管理課

2019年入社 ● 動物生産学専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

品質管理課は製品が作られるまでの様々な工程において品質試験を行うことで、製品の品質を管理している部署です。私は、試験者の試験記録が問題ないかを確認し、試験に責任を持つ試験責任者としての業務、約15名いるグループのリーダーとしての業務を行っています。

■ 仕事のやりがいとは？

試験によって、製造工程での異常発見につながって、市場に製品が出る前に食い止めることができた時には、品質管理課の存在意義を改めて感じることができ、とてもやりがいを感じました。

■ 職場の雰囲気は？

若い世代が多く、コミュニケーションをとりやすいです。また若いうちから色々なことに挑戦でき、成長意欲のある人はどんどんステップアップできる場が準備されています。社員一人一人の意見を大切にしており、働きやすい職場です。私自身もリーダーという立場なので、課員が普段から相談しやすいような雰囲気作りを心がけています。

■ プライベートの過ごし方は？

休日は友達とご飯に行ったりして、ゆっくり過ごしています。

先輩社員にインタビュー！



品質管理部 GMP 課

2019年入社 ● 生物学専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

私が所属するGMP課では、製造管理、品質管理を通じて医薬品が一定の品質であることを、顧客に保証する業務を行っています。その中でも主に変更管理をしています。各部署から提出された原材料や工程の変更・改善したい内容を品質面から評価し、顧客とのやり取り、変更した後の評価などを行っています。

■ 仕事のやりがいとは？

変更するために顧客とやり取りをする時は、顧客から変更の根拠データを求められることがあります。そのため、変更を起案してから実際に変更するまで時間がかかることもあります。ですが、変更により他部署から「助かった。ありがとう」と言ってくれたり、作業が大きく削減したことで、年間削減金額が数百万となった時は「次も頑張ろう」と思います。

■ 職場の雰囲気は？

先輩方との年齢差が大きいですが、相談しやすい環境で、時折雑談ができるくらい気楽に仕事できています。

■ プライベートの過ごし方は？

月1回ほど大学時代の友人と名古屋で遊んでいます。プチ旅行になり、いい気分転換になっています。



生産管理部購買課

2017年入社 ● 幼児教育専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

生産管理部では、受注、生産スケジュール管理、原材料の調達、製品出荷業務を行っています。私は主に資材関係の業務を担当しており、資材の調達、変更管理、在庫管理等を行っています。また役職はリーダーで課員のマネジメントもを行っています。

■ 仕事のやりがいとは？

新製品が計画通りに製造できた際や、トラブルを解決した際に達成感を感じます。また自社で製造した薬を店舗で手に取った時や、CMが流れているのを見た時はテンションが上がりますね。

■ 職場の雰囲気は？

まわりの同僚を信頼し、一人ひとりが精一杯仕事に打ち込んでいます。行き詰まったり悩んだりしても、先輩や上司が問題解決に導いてくれ、とても頼りになります。

■ プライベートの過ごし方は？

子どもと過ごす時間を大切にしています。休日には公園で遊んだり、家族でボードゲームなどをして過ごします。現在のアニメや漫画ではなく、私が当時はまっていたものを紹介し一緒に楽しんでいます。また趣味のボードゲームのイベントに参加してリフレッシュしています。



システム部開発課

2017年入社 ● 生命医科学専攻卒

■ 現在の仕事内容を教えてください

システム部では、業務管理システムの保守作業、社内で活用するためのシステム開発などシステム関連全般を担当しています。その中で、業務管理システムの作業を主にしています。そのため不具合の対応、データベースの操作、使いやすいシステムにするための改修が仕事の内容になっています。

■ 仕事のやりがいとは？

製造現場での問題点をシステム改修を行うことで解消した際に、現場の方から「助かりました。」という言葉をいただいたときや、現状のシステム処理動作により良い方法はないかを考えることにやりがいを感じます。

■ 職場の雰囲気は？

システム部は本社とは別に名古屋に拠点を置いており、職場は穏やかな雰囲気です。仕事で困ったことがあればすぐに質問することができます。また、会議や勉強会では経験を問わず発言しやすい環境になっています。

■ プライベートの過ごし方は？

休日は映画やYouTubeをみて過ごすことが多いです。年に2、3回ほど遠出の旅行をします。今年は山口県や岡山県へ行きました。

採用Q & A

Q 選考方法は？

当社では説明会と面接、筆記試験を同じ日に行っています。日程や詳細内容はホームページをご覧ください。インターンシップに関する問い合わせもお待ちしています。

<https://www.bankyo.com>



Q 休日はどのくらいありますか？

休日は土日祝（週休2日制）と、夏季休暇（8/13～15）、年末年始休暇（12/29～1/4）の年間約124日あります。入社6ヶ月後に年次有給休暇が10日付与され、勤続年数に応じて付与される日数が増えていきます。別途、産育休や介護休業の制度があります。

Q 転勤はありますか？

6ヶ所の工場はすべて三重県内（多気町・玉城町）にあるため、基本的に県外への転勤はありません。地域に根付いて安定して働いていただけます。（※システム部のみ名古屋に事務所があります。）

Q 福利厚生について教えてください

備え付けの給茶機の飲料は無料です。近隣のごかつら池ふるさと村の弁当を注文した場合、会社から250円の補助があります。プチコミ活動制度を利用した食事会や課別食事会は、会社から上限3,000円の補助が受けられます（計年2回）。

※プチコミ活動：入社順に部署を超えて作られた4～6名班の疑似家族制度。他部署の人とのコミュニケーションを目的とし、年に1回班替えがあります。



Q 大学院卒や既卒でも応募可能ですか？

大学卒だけでなく、大学院卒や既卒3年以内の方も新卒採用でご応募可能です。大学院卒より大学卒の比率の方が高くなっています。

Q 採用学部・学科は？

年によって変わる場合がありますが、基本的に学部・学科は問いません。

Q 配属部署は？

選考時に希望をお聞きした上で、適性を見て会社で配属先を決定します。理系学部の人には「製剤開発」「品質管理」「生産技術」「情報システム」、文系学部の人には「製造」「品質保証」「生産管理」「総務業務」への配属になることが多いです。

Q 残業はありますか？

所定の勤務時間は平日8:30～17:30（休憩時間60分）ですが、業務の進捗状況に応じて、上司の指示により残業していただくことがあります。

Q 職場の雰囲気を教えてください

社員の平均年齢は約33歳で、若い人が活躍している会社です。役職は「役割」という考えのもと役職交替を行い、若いうちから役職を経験し活躍している人も多いです。

ジョブローテーションで他部署を経験した社員が増加するに伴い、部門を超えて協力し合える体制が行きわたっています。また、業務を細分化したモジュールシステムにより、部門内の仕事のフォローがしやすく、休暇が取りやすい環境です。有給休暇取得率は、業界の全国平均より高い水準で推移しています。産育休・介護休の取得実績もあります。

プライベートでの交流もさかんで、有志が集まって卓球やバスケット、フットサルなどを楽しんでいる人もいます。

Q 社内の教育制度を教えてください

入社時は約2週間、各部署での研修やビジネスマナー研修を行ったのち、各部署に配属されます。その後は職場でのOJTを中心に、配属部署の業務を覚えていただきます。

また、社員がさまざまな業務改善を提案する提案書制度や、年に1回全社員が参加して行う成果発表会、映画やビジネス書の感想文制度などを通じて成長する機会があります。BANKYO人材教育プログラムには「リーダーシップ」「コモンセンス」「リベラルアーツ」「アート」の4種類に分けた教育動画を掲載し、社員は自宅などからいつでも閲覧することができます。



BANKYO

万協製薬株式会社

519-2179 三重県多気郡多気町仁田725-1

TEL 0598-30-5266

URL [https:// www.bankyo.com/](https://www.bankyo.com/)

公式サイト



●採用・インターンシップについてのお問い合わせはこちらまで

万協製薬株式会社 総務部 総務課

519-2179 三重県多気郡多気町仁田725-1 第三工場

TEL 0598-30-5266

FAX 0598-30-5285

E-mail recruit@bankyo.com

採用情報

